

## Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РУБЕЖ -М"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Обособленное подразделение ООО "Рубеж-М" г. Новосибирск</i>					
54. Бетонщик 3 разряда	Вибрация(лок): Совершенствование технологического процесса. Применять виброзащитные средства	Снижение уровня локальной вибрации			
55А. Бетонщик 4 разряда	Вибрация(лок): Совершенствование технологического процесса. Применять виброзащитные средства	Снижение уровня локальной вибрации			
65А. Монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций 3 разряда	Шум: использовать средства индивидуальной защиты от повышенного уровня шума.	Снижение времени воздействия шума. Снижение уровня шума.			
	Вибрация(лок): Совершенствование технологического процесса. Применять виброзащитные средства	Снижение уровня локальной вибрации			
67А. Монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций 4 разряда	Шум: использовать средства индивидуальной защиты от повышенного уровня шума.	Снижение времени воздействия шума. Снижение уровня шума.			
	Вибрация(лок): Совершенствование технологического процесса. Применять виброзащитные средства	Снижение уровня локальной вибрации			
91А. Бетонщик 5 разряда	Вибрация(лок): Совершенствование технологического процесса. Применять виброзащитные средства	Снижение уровня локальной вибрации			
95А. Монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций 5 разряда	Шум: использовать средства индивидуальной защиты от повышенного уровня шума.	Снижение времени воздействия шума. Снижение уровня шума.			
	Вибрация(лок): Совершенствование технологического процесса. Применять виброзащитные средства	Снижение уровня локальной вибрации			
109А. Электрогазосварщик 4 разряда	Химический: неустранимый производственный фактор, обусловленный спецификой трудового процесса. Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ			
	УФ-излучение: Использовать средства индивидуальной защиты	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
118А. Электрогазосварщик 5	Химический: неустранимый производ-	Снижение концентрации			

разряда	ственный фактор, обусловленный спецификой трудового процесса. Использовать СИЗ органов дыхания	вредных веществ			
	УФ-излучение: Использовать средства индивидуальной защиты	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
138А. Машинист дизельных электростанций 6 разряда	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты от воздействия шума				
154А. Проходчик 4 разряда	Шум: использовать средства индивидуальной защиты от повышенного уровня шума	Снижение времени воздействия шума. Снижение уровня шума			
	Вибрация(лок): Совершенствование технологического процесса. Применять виброзащитные средства	Снижение уровня локальной вибрации			
163А. Проходчик 5 разряда	Шум: использовать средства индивидуальной защиты от повышенного уровня шума	Снижение времени воздействия шума. Снижение уровня шума			
	Вибрация(лок): Совершенствование технологического процесса. Применять виброзащитные средства	Снижение уровня локальной вибрации			
169. Горнорабочий 3 разряда	Шум: использовать средства индивидуальной защиты от повышенного уровня шума	Снижение времени воздействия шума. Снижение уровня шума			
	Вибрация(лок): Совершенствование технологического процесса. Применять виброзащитные средства	Снижение уровня локальной вибрации			
170А. Электрогазосварщик 3 разряда	Химический: неустранимый производственный фактор, обусловленный спецификой трудового процесса. Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ			
	УФ-излучение: Использовать средства индивидуальной защиты	Снижение уровня воздействия вредного фактора			